

Contenidos

UNIDAD DIDÁCTICA 1: FORMACIÓN TEÓRICA.

- Legislación y normativa referente al uso de las PEMPS.
- Clasificación y tipos de PEMPS.
- Características y descripciones de las PEMP.
- Aplicaciones.
- Seguridad antes de la puesta en marcha:
 - o Inspecciones previas al trabajo.
 - o Emplazamiento
 - o Nivelación, estabilidad.
 - o Comprobación del Equipo.
- Puesto de mando:
 - o Acceso al puesto de mando.
 - o Tipos de mando.
- Entorno de trabajo:
 - o Zona de realización de trabajos.
 - o Señalización de maniobra.
 - o Zonas cercanas a líneas eléctricas.
- Nivelación
 - o Con estabilizadores.
 - o Sin estabilizadores.
- Principales peligros/riesgos y factores de Riesgo:
 - o Trabajos temporales en altura, específicos de PEMP (protecciones colectivas e individuales)
 - o Posicionamiento de estabilizadores.
 - o Fallo del terreno.
 - o Sobrepasar capacidad máxima.
 - o Efecto del viento.
 - o Caída de personas debida a fallos del equipo, hidráulicos, mecánicos, etc.
 - o Caída de personas por mal uso.
 - o Golpes contra objetos.
 - o Atrapamientos de extremidades.
 - o Contactos eléctricos indebidos.
 - o Movimiento de traslación de las PEMP.
- Medidas de protección y prevención.
 - o Sistemas de Seguridad del equipo.
 - o Indicadores.
 - o Limitadores.
 - o Parada de emergencia.
- Familiarización.

- Normas de seguridad debidas a otros riesgos.
 - o Quemaduras.
 - o Ruido.
- Inhalación de gases.
- Puesta en marcha.
 - o Usos previos.
 - o Sistemas de seguridad y rescate.
- Normas específicas de seguridad en uso.
- Normas de seguridad al finalizar los trabajos.
 - o Aseguramiento de la PEMP contra usos indebidos.
 - o Transporte.
- Equipos de protección individual.
 - o El arnés. Características y uso adecuado.
 - o Casco de seguridad.
 - o Calzado de seguridad.
- Mantenimientos.
- Revisiones.

UNIDAD DIDÁCTICA 2: FORMACIÓN PRÁCTICA (ratio según norma)

Basado en la formación teórica y bajo la dirección del formador el operador deberá de realizar movimientos reales con el tipo de PEMP disponible durante la formación con el siguiente contenido:

- Introducción a la máquina.
- Reconocimiento del entorno y señalización de la zona de trabajo.
- Reconocimiento visual perimetral de la máquina.
- Componentes principales: Identificación y función.
- Comprobaciones e inspección previa al uso. De acuerdo al manual de instrucciones del fabricante.
- Puesta en marcha y parada de la máquina.
- Procedimientos correctos de operación de cada una de las funciones de seguridad.
- Maniobrabilidad de la PEMP en circuito de prácticas.
- Rescate y procedimientos de bajada de emergencia.
- Procedimiento adecuado para estacionar la máquina en su posición de transporte.